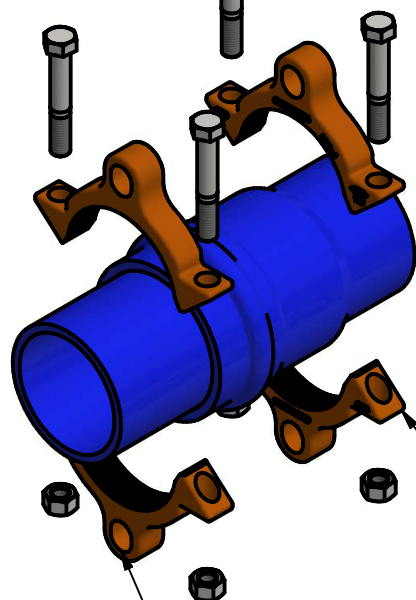


390C RESTRAINER ASSEMBLY INSTRUCTIONS

CLAMPING
BOLTS

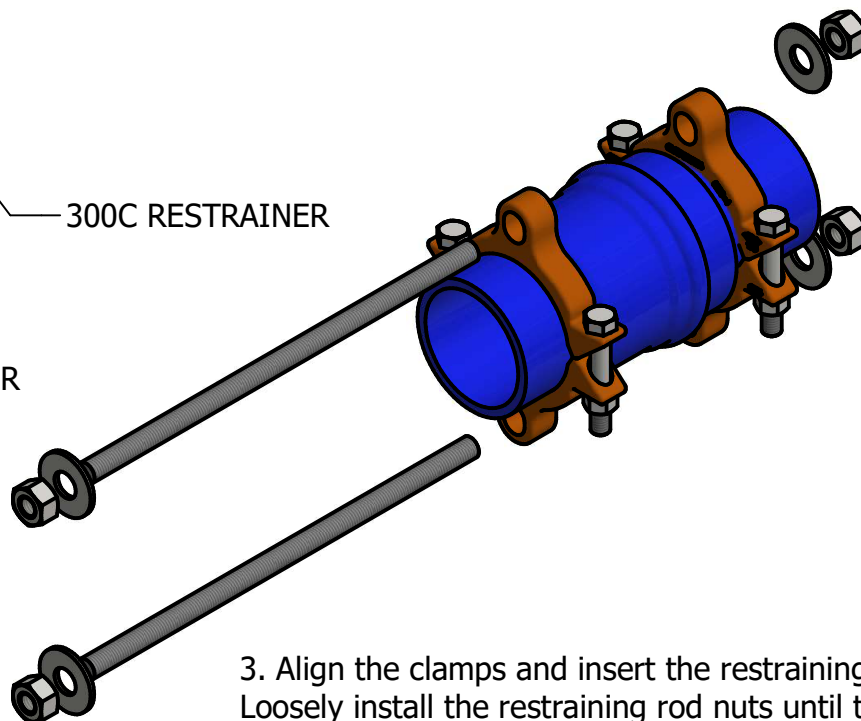
1. Insert pipe into push-on joint bell per pipe manufacturer's instructions.

2. Using the restraint rods as a guide mark a line on each section of pipe one inch less than the restraint rods total length. Place 300C clamps onto pipe aligning outside edge of clamps to marks. Place hex head clamp bolts through clamp ears insuring bolt end threads are exposed. **DO NOT TIGHTEN CLAMPING BOLTS, LEAVE LOOSE.**



300C RESTRAINER

300C RESTRAINER

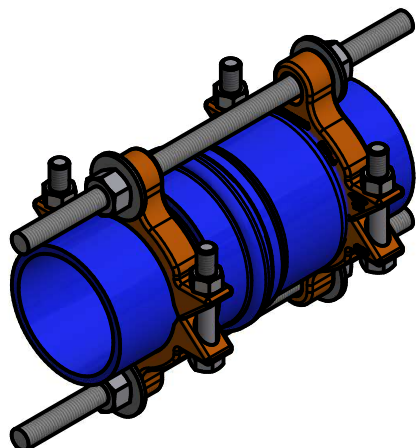


3. Align the clamps and insert the restraining rods. Loosely install the restraining rod nuts until they touch the backside of the clamps. Tighten clamping bolts evenly insuring equal gaps exist between the two halves. Torque clamp bolts to the following torque requirements:

4" - 6" clamps (100 ft-lbs)

8" clamps (150 ft-lbs)

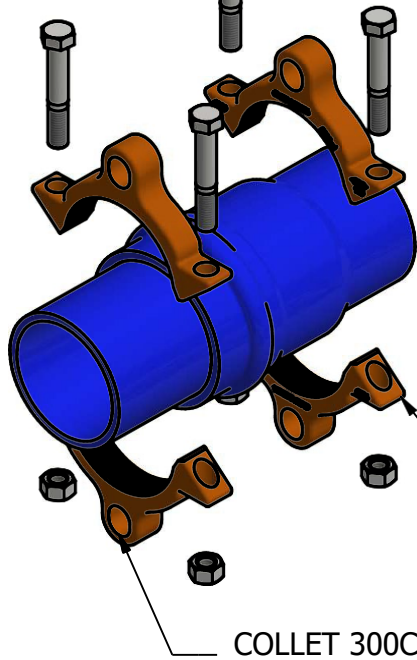
10" - 12" clamps (200 ft-lbs)



4. Complete the installation by tightening the restraining rod nuts until snug.

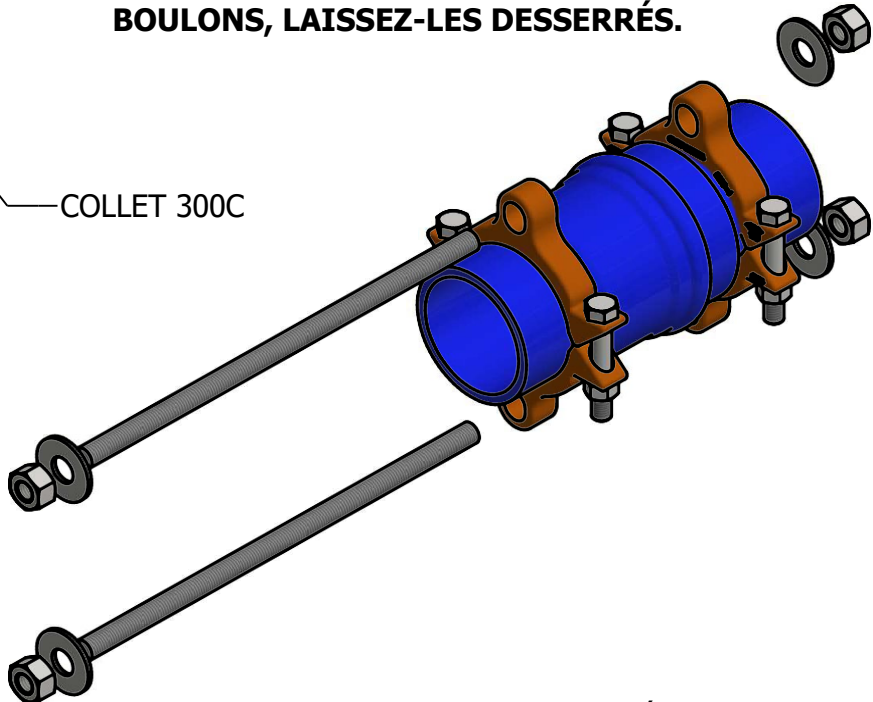
INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE – COLLET DE RETENUE 390C

BOULONS
D'ASSEMBLAGE



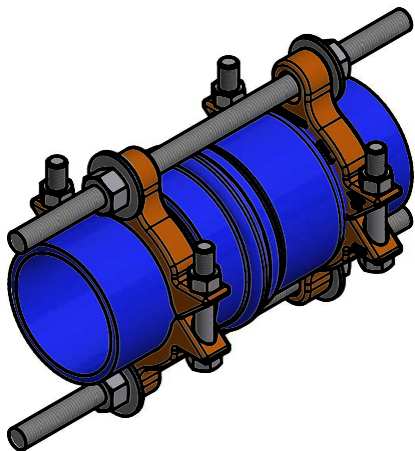
1. Insérer le tuyau dans la cloche du joint à emboîtement conformément aux instructions du fabricant du tuyau.

2. En utilisant les tiges de retenue comme guide, tracer une ligne sur chaque section de tuyau à une distance d'un pouce de moins que la longueur des tiges. Placer les sections de collet 300C sur le tuyau en alignant le bord extérieur des collets avec les repères. Insérer les boulons à tête hexagonale dans les oreilles des collets en veillant à ce que les filets des extrémités des boulons soient visibles. **NE PAS SERRER LES BOULONS, LAISSEZ-LES DESSERRÉS.**



3. Aligner les sections de collet et insérer les tiges de retenue. Installer les écrous des tiges de retenue sans serrer jusqu'à ce qu'ils touchent l'arrière des collets. Serrer les boulons d'assemblage en respectant un espace égal et constant entre les deux sections. Serrer les boulons d'assemblage au couple prescrit :

4" - 6"	(100 pi-lb)
8"	(150 pi-lb)
10" - 12"	(200 pi-lb)



4. Terminer l'installation en serrant les écrous des tiges de retenue jusqu'à ce qu'ils soient serrés fermement, sans excès.

CLOW CANADA